# This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

# **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

	The second
	e <sub>2</sub>
×.	
	O Maria
	# <sub>4</sub> - 1

(1) Int. Cl.

39日本分類

日本国特許庁

①特許出願公告

昭47-33279

C 08 g 26(5)G 13 26(5)G 112 26(5)F 131

昭和47年(1972)8月24日

発明の数 1

(全.6頁)

図樹脂の製法

创特 昭 4 3 - 9 3 1 2 1 願

22)出 昭43(1968)12月20日

砂発 明 伊藤正·

千葉市千城台西町1の2872-

3 0 7

同 小笠原芳彌

市原市辰巳台西3の12

冏 梅原正志

千葉県印旛郡四衛道町三才251

の出 願 人 大日本インキ化学工業株式会社 東京都板橋区坂下3の35の58

代 理 人 弁理士 小田島平吉 外1名

#### 発明の詳細な説明

本発明は、縮合度が比較的低い可溶性ポリカー ポジイミトの末端イソシアネート基を、カルポキ シル 基及び/又は酸無水基を有する化合物と反応 せし めてアミドあるいはイミド基で結合すること 20 本発明における上記の反応は、例えば次式の如 により、カーボジイミト基の特性とアミドあるい はイミド基の特性とを併有した耐熱性樹脂を製造 する方法に関するものである。

ポリカーボジイミトは、縮合度が比較的高い (約4以上)ものは不溶不融であり、縮合度が比。25

密取的低い(約4以下)ものは、有機溶媒(とくK フエノール系溶媒)に可溶であるけれども、耐熱 性において劣ることが知られている〔D.J.Lyman N. Sadri, Mak romol. Ohem. , 67 , 1] (1963) .

2

本発明の目的は、上記の如き低縮合度のポリカ ーポジイミドから、溶媒可溶性で、しかも耐熱性 を始めとして耐薬品性その他の諸物性において優 れた樹脂を製造することにある。

本発明のこの目的は、有機ジイソシアネートの 縮合 により得られるカーボジィミド化した末端に イソシアネート基を有する化合物と、一般式: X - A - X, X - A < Y 又 は Y > A < Y (但し、 Xはカルポキシル基、Yは酸無水基、Aはペンゼ 15 ン性の不飽和結合で特徴づけられる少なくとも 1 個の環を持つ2~4価の基である。)で表わされ る多官能化合物とを、イソシアネート基と X又は Yとの当量比 0.8: 1~1: 0.8 において反応さ せることによつて運成することができる。

く説明される。式中、Rはイソシアネート残基。 n はポリカーボジイミドの縮合度。mは樹脂の縮 合度を表わし、 Aは F配と同じである。

- (1) OGN $\in$ R-N-C=N $\Rightarrow$ n R-NCO+HOCO -A-GOOH → {+R-N=C=N+n R-NHCO-A-CONH}m
- OCN FR-N=C-N+n R-NOO+HOCO E+R-N-C-N+n R-NHOO-A

直接 结节

3

(3) 
$$OCN \leftarrow R - N = C = N + nR - NCO + OCO + OCO$$

本発明の方法における末端にイソシアネート基 を有するポリカーボジイミドは、公知の方法に従 反応により合成される。 ジイソシアネートの例と しては、ジフエニルメタンー4・41-ジイソシア オート、ジフェニルエーテルー4・41-ジイソシ アネート、3・3'ージメチルジフエニルー4・4' - ジイソシアネート、J -メチル・ベンゾール - 15 マスクされている際には、無水の不活性溶媒中 2・4~及び1-メチルベンゾール-2・6-ジ イソンアネート及びそれらの異性体混合物などの 如き芳香族ジイソシアネート、或いはヘキサメチ レン- コ・6 -ジイソシアネート。 1 -カルポメ ト、 1・3-及び1・4- キシリレンジイソシア オート及びその異性体混合物などの如き脂肪族シ イソシアネートが挙げられる。縮合度が4以上の ポリカーボジイミドは不容不融性であるので。本 発明においては縮合度が4以下のポリカーポジイ 25 溶媒を用いない直接反応の場合。反応成分をよ ミドが使用される。二種以上のジイソシアネート 混合物の縮合生成物であるコポリカーボジイミド も 本発明方法の原料となり得る。イソシアネート 差は、そのままでも、マスクされていても良い。 ネート基を再生する結合をイソシアネートと作る 活性水案を有する化合物が 適当 であり、例えばフ エノール、クレゾール、マロン酸エチルエステル あるいはピスルフィドがある。

で表わされる化合物の例としては、イソフタル酸、 テ レフタル酸、トリメリツト酸無水物、ピロメリ ット酸2無水物、ベンゾフエノンテトラカルボン 酸 2 水物などを挙げることができる。

スクされているか否かで反応条件は異なる。

マスクされていない際には、無水の不活性溶媒 を用い、温度50~160℃、無水窒素ガス気流 中で反応を行なう。

反応時間は20分~4.0時間である。適当な溶媒 としては、アミド系溶媒例えばジメチルホルムア いそれぞれのジイソシアネートの脱炭酸ガス縮合 10 ミド、ジメチルアセタミドあるいはN-メチルピ ロリトンや、スルホキシド系溶媒例えばジメチル スルホキシドや、ヘキサメチレンホスホルアミド 又はこれらの混合物がある。反応成分の濃度は20 ~80%、好ましくは40~60%である。

において、反応温度130~220℃で反応を行 なう。反応時間は 1.0~7.0 時間である。適当な 溶媒としては、フエノール系溶媒例えばフエノー ル、メタクレゾールまた混合クレゾールや。ジメ トキシベンタメテレン- 1・5 -ジイソシアネー 20 チルスルホキシドや、ヘキサメチレンホスホルア ミドがある。フエノール系容媒はイソシアネート のマスク剤ともなり得るが、こうした反応条件下 では不活性溶媒である。反応成分の濃度は10~ 80%好ましくは30~50%である。

く混合L反応時間120~260℃、窒素気流中 で反応を行なう。反応時間20分~90分で生成 した泡状固形分を、さらに160~220cで 2.0~5.0時間加熱して反応を終了する。との反 マスク剤としては加熱により容易に元のイソシア 30 応の際に消泡剤としてシリコン系 樹脂を併用する と、反応が均一に行なえる。

反応方法の如何にかかわらず。イソシアネート 基とカルボキシル基あるいは酸 無水基との当量比 は、0.8:1~1:0.8である。反応成分の添加 一般式 X~A~X、X~A<Y及び Y>A<Y 35 順序は、いずれでも大差なく、また成分は粉末状 でも溶液状でも添加できる。反応速度を上げるた めに、触媒を反応成分に対し、0.1~0.01%重 量加えることもできる。適当な触媒としては、例 えばボロントリフルオライドエーテル錯体、酢酸 溶液中での反応の場合、イソシアネート基がマ 40 亜鉛、塩化第一錫、塩化亜鉛、 p - トルエンスル ルホ ン酸。チタンテトラブチレートおよびジプチ ル錫ジラウレートの如き酸性触媒並びに例えばト リエチルアミン。ジメチルアニリンおよびN-メ チルモルホリンの如き塩基性触媒が挙げられる。

-214-

以上のようにして得られるポリカーボジィミドア ミド、アミドイミド、およびイミドは、140~ 300℃に加熱することによつて硬化することが できるが、これに該樹脂中のカーボジイミド基に を架橋削として粉末または溶液状態で混合し、200 υ以上の高温下において、または触媒を添加し 90 ~180℃の温度において、反応させることによ り硬化させることもできる。適当な架橋削として タフエニレンジアミンおよびトリメシン酸がある。 触媒として適当なものはトリフェニルホスフィン オキシド、およびリーフエニル・3-メチル・3 -ホスフイン-1-オキサイドであり、その使用 量は架橋削に対し1.0~0.1%重量が好ましい。 15 実施例 2

本発明によつて得られるポリカ ーポジィミドア ミド、アミドイミドおよびイミドは次のごとき特 徽を有している。

- カーボジイミド基がアミドあるいはイミド基 するため、硬化樹脂の耐薬品性殊化耐水および 耐酸性が向上する。
- ② カーボジイミド基が活性水素を有する多官能 化合物と架橋反応して熱硬化性樹脂となるため 殊に耐熱性が改良される。
- ③ 比較的高価なアミドあるいはスルホン系溶媒 よりもむしろ比較的安価なフエノール系溶媒に 易溶である。
- ④ カーボジイミド基もさることながらイミドや ドヤポリイミダゾール等と同程度の耐熱性を有

従って本発明によって製造されたポリカーボジ イミド、アミドイミドおよびイミドは、熱安定性 の高い電線被覆、塗料、バインダー、ラミネート、35 アセタミドには不溶)。 フィルム、接着剤などとして有用である。

次に、本発明を実施例によつて更に具体的に説 明する。

#### 実施例 1

水窒素気流 中で、カーボジィミ ド化ジフエニルメ タンジィソシアネート (イソシアネート第20.3) n=0.6) 71.09. トリメリット酸無水物33.0 ダ及び無水ジメギルアセタミド104.09を加え

る。80~120℃に加熱攪拌すると炭酸ガス の流出がみられ粘度が増加する。 75 分後に一部 の粘稠な溶液を取り出し、150℃、20分間で フィルムに形成すると淡黄色透明で強靱なフィル 対して当量以下の活性水素を有する多官能化合物 5 ムが得られる。このフィルムの赤外スペクトルに は、2140cm-1 にカーボジィミド基の、1770及び1720㎝-1にイミド基の、1660㎝-1 にアミド基の、それぞれ特性吸収がみられる。な お、反応系は120分で攪拌不能になるが、これ は、例えばメラミン、ペンタエリスリトール、メ 10は130gのメタクレゾール室温で溶解し暗赤色 の溶液になる。

> なお、以下に述べる実施例の反応装置および反 応の様子は、特別に断らない限り、この実施例と 同様である。

実施例1のカーボジイミド化ジフエニルメタン ジイソンアネート77.08、トリメリツト酸無水 物 3 5.5 8、ジメチルアセタミド 1 0 2.0 8 及び ジプチル錫ジラウレート0.39を10~80に加 の分解を行なう活性水素を有する化合物を捕把 20 熱攪拌し、5 5分後に反応を中止する。とのフィ ルムの性質は実施例1に示したものとまつたく同 様である。

#### 実施例 3

実施例 1のカーポジイミド化ジフエニルメタン 25 ジイソシアネート6 5.0 ダ、ペンソフェノンテト トラカルポン酸 2無水物 5 2.0 8及び無水ジメチ チルスルホキント 27 3.0gを 70~100cに 加熱攪拌し、30分後に取り出した粘稠溶液から のフイルムは淡黄色透明で強靱であつた。とのフ アミド基の導入により、一般の芳香族ポリイミ 30 イルムの赤外スペクトルには、2150㎝-1に カーボジイミドの、1770及び1720cm-1 . にイミド基に基づく特性吸収がみられた。反応系 は34分で攪拌不能になるが、これは3.00分の メタクレゾールに可溶である(等重量のジメチル

## 実施例 4

実施例 1のカーボジイミド化ジフエニルメタン ジイソシアネート71.09、ピロメリット酸二無 水物37.49及びジメチルアセタミド108.09 温度計及び攪拌棒を付けた 4口フラスコに、無 40 を 60~80℃加熱攪拌し、30分後に取り出し た溶液のフィルムは淡黄色でややもろい。34分 後に反応系は攪拌不能になる。

### 実施例 5

実施例 1 のカーボジイミド化ジフエニルメタン

ジイソシアネート 8 2.0 g とシリコ ン D O ー 710 ②攪拌し、 75 分後に — 部取り出した溶液のフィル ( ダウコーニング社製) 1.0 まとを 1 4 0 ℃に加 熱攪拌した中に、粉末化したトリメツト酸2無水 - 物 3 7.8 9 を 5 分間要して徐々に添加する。 激し く炭酸ガスが流出し増粘する。反応温度を240 5 ℃に上げると、16分後に攪拌不可能になる。こ の発泡体の赤外スペクトルは実施例 1のフィルム とまつたく同様である。

#### 実施例 6

ネート(イソシアホート % 1 8.5。 n = 1.0 ) 3 2.3 9、トリメリット酸無水物 1 3.6 9 及びジ メチルアセタミド 5 2.3 8 を 9 0~ 1 0 0℃ に加 熱攪拌し、54分後に取り出した赤色粘稠液のフ イルムは黄色 透明で強靱である。 反応系は 7 7分 15 物 2 1.1 9 及びジメチルアセタミド 6 1.1 9を 後に攪拌不能となるが、これは約1709のメタ クレゾールに可容で暗赤色溶液となる。

#### 実施例 7

実施例 6 のカーボジイミド化ジフェニルメタン ジイソシアネート48.29に32.09のメタクレ 20 前記実施例で得られた樹脂の耐熱性を測定した。 ゾールを加え、140℃に加熱攪拌し、15分後 にペンゾフエノンテトラカルポン酸二無水物 34.1 タをジメチルアセタミド 27 1.0 夕に容かして添 :加し。さらに18分後の溶液から黄色透明なやや もろいフイルムを得る。 反応系は23分後に沈殿 25 リメリント酸無水物とからのポリイミドアミド を生じる。

#### 実施例 8

実 施例 1 のカーボジイミド化ジフエニルメタ ン ジイソシアネート73.0g、イソフタル酸29.3 g及びジメチルアセタミド 1 0 2.3 g を <math>9 0  $\sim$  30 空気中、昇温測定 1 0 で /分で測定した分解開始100℃に30分、次に120~135℃に加熱◎ 温度で表わした。

ムは羨黄色やや不透明でややもろい。反応系は 4.0時間後も攪拌可能である。

#### 実施例 9

カーボジイミド化 1 -メチルベンゾール-2. 6 - ジイソシアネート (イソシアネート 53 3.2。 n = 1.4 ) 4 2.2 g、ペンゾフエノンテトラカル ボン酸二無水物 5 3.7 g 及び無水N -メチルピロ リドン1 4 3.0 8を100~110℃に加熱攪拌 カーボジイミド化ジフエニルメタンジイソシア 10 し、23 分後の溶液フイルムは黄褐 色透明でやや 硬い。 反応系は29分後に提拌不能になる。

#### 実施例 10

実施例1のカーボジイミド化ジフエニルメタン シイソシアネート 4 0.0 8、トリメリット酸無水 100~105℃に加熱攪拌し、17分後の溶液 のフィルムは黄褐色透明でややもろい。反応系は「 22分後に攪拌不能になる。

#### 参考例 1

結果を次に表示する。比較のため、公知の方法で 合成したイソシアネート第13.1、n=1.3のカ ーポジイミド化ジフエニルメタ ンジイソシアネー ト(対照例1)。ジアミノジフエニルメタンとト ( 対照例2 ) 及びジアミノジフエニルメタンとペ ンソフエノンテトラカルボン酸二無水物とからの ポリイミド(対照例3)についても、同様に測定 した。なお、耐熱性は一尺度である熱重量分析を

	1	美 施	<b>9</b> 1	त्रभ	照	例 .	
	1	3	6	1	2	3	
略称	ポリカーボジイ ミドアミド・イ ミド	ポリカーボジイ ミドイミド	ポリカーボ ジイミドナ ミド・イミド		ポリアミト	ポリイミト	
分解開始温 度(で)	440~450	540~550	430~440	27.0~280	4.40~460	540 <del>~</del> 560	

参考例 2

. 前記実施例で得られた樹脂の硬化反応と耐熱性へ

10

,3及び6の樹脂溶液に、樹脂に対し0.5多(重 量)の硬化剤を混ぜ、300~320℃に15分 間加 熱する。架橋後の樹脂はいずれも過剰のメタ クレゾールに溶けなくなり、また赤外スペクトル 5 えた場合の結果を併記する。 によればカーボジイミド基の特性吸収がみられな必

の分解開始温度とサンブル 重量半減温度を対比し て示す。なお、比較のため、前記対照例2及び3 の各樹脂にそれぞれ架橋剤を上記と同様にして加

		架橋前	架橋	後	
		2/2 1/2 1/2	メラミン	ト リ メ シン酸	
	1	440~450	4 4 0 ~ 4 5 0	450~460	
実		7 3 0 ~ 7 5 0	770~780	780~790	
施	3	5 4 0 ~ 5 5 0	550~560	550~560	
例		850~860	870~880	8 9 0 ~ 9 0 0	
ניס	6	430~440	430~450	450~455	
		7 20 ~ 7 3 0	7 3 0 ~ 7 5 0	765~770	
স্থ	2	440~460	4 1 0 ~ 4 2 0	4 1 0 ~ 4 2 0	
照		750~760	730~750	7 3 0 ~ 7 4 0	
69	3	540~560	510~530	5 1 0 ~ 5 3 5	
		900~910	870~880	875~885	

上表において、上段は分解開始温度(で)、下段はサンプル重量半減温度(で)であり、熱重量分析 測定条件は空気中、昇温速度10℃/分である。

### 参考例 3

前 記実施例1,3および6で得られた樹脂のメ タクレゾールに対する溶解性を測定した。結果を 次に表示する。比較のため、前記対照例1~3の 30 参考例 4 各樹脂についても同様に測定した。

	寒	施	例.	対	稱	Ø	
メタクレノ ール 樹脂 (重量比)	1	3	6	1	2	3	
5	0	4	0	0	0	×	]
1 0	0	Δ	0	0	Δ	×	C

) よくとける。

膨潤程度に溶ける。

: ぜんぜん溶けない。

実施例1,3および6で得られた樹脂のフイル ムにつ いて耐薬品性を試験した。その結果を次に に示す。比較のため、前記対照例1~3の各樹脂 からのフィルムについても同様に試験した。いず 35 れも48時間後の結果である。

試験項目	実	施	<b>[7</b> ]	対	無	例
	1	3	6	1	2	3
5 多苛性ソーダ水溶液	不変	不变	不変	不変	不変	不変

試験項目	実	施	例	স্থ	釈	例
	1	3	6	1	2	3
5 多硫酸水溶液	不变	不変	不変	不変	不変	不変
飽和水蒸気(60℃)	不変	- 不変	不変	不変	脆化	不変
ガソリン	不変	不変	不変	不変	脆化	不変

### 特許請求の範囲

1 有機ジイソシアネートの縮合により得られる カーボジイミド化した末端にイソシアネート基を 有する化合物と、一般式: X - A - X、 X - A < Y 又は Y > A < Y (但し、Xはカルボキシル基、

10 1:0.8 において反応させることを特徴とする樹脂の製法。

1473600

引用文献

Yは酸無水基、Aはベンゼン性の不飽和結合で特 15 仏国特許 酸づけられる少なくとも 1個の環をもつ 2 ~4 価 英国特許 の基である。)で表わされる多官化合物とを、1 米国特許 ソシアネート基と X 又は Y との当量比 0.8:1~

英国特許 1105437 米国特許 2268586